

RTI GEBRUIKS- EN BEDIENINGSHANDLEIDING

Compressorinstallatie B600





Voorwoord.

Deze gebruiks- en bedieningshandleiding is bedoeld voor compressorinstallaties welke door onderstaande firma zijn gefabriceerd.

RTI Transport Installaties B.V.

Albert Schweitzerstraat 29
7131 PG Lichtenvoorde
tel. + 31 (0)544-377050

De handleiding heeft betrekking op de volgende installatie:

Blackmer B600

Lees deze gebruiksaanwijzing en gebruiksaanwijzing van de compressor zorgvuldig door alvorens de compressor te plaatsen en/of in gebruik te nemen. De gebruiks- en bedieningshandleiding bevat instructies die essentieel zijn voor een storingsvrij gebruik en voor een het realiseren van een lange levensduur.

Reparaties, onderhoud of aanpassingen mogen alleen door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepaling vertrouwd zijn.



Inhoudsopgave:

1	Algemeen	4
1.1	Contact gegevens	4
1.2	Steun- / Serviceadressen	4
1.3	Technische gegevens compressor	4
1.4	Olie	5
1.5	Oliekoeler	5
2	Veiligheid	6
2.1	Algemeen	6
2.2	Kwalificatie en scholing van personeel	6
2.3	Veiligheidsbewust werken	6
2.4	Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator	6
2.5	Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen	6
2.6	Aanpassen installatie.	6
3	Inbedrijfstellen	8
4	Onderhoud installatie	9
4.1	Controle tijdens bedrijf	9
4.2	Onderhouds-/inspectielijst	10

1 Algemeen

1.1 Contact gegevens

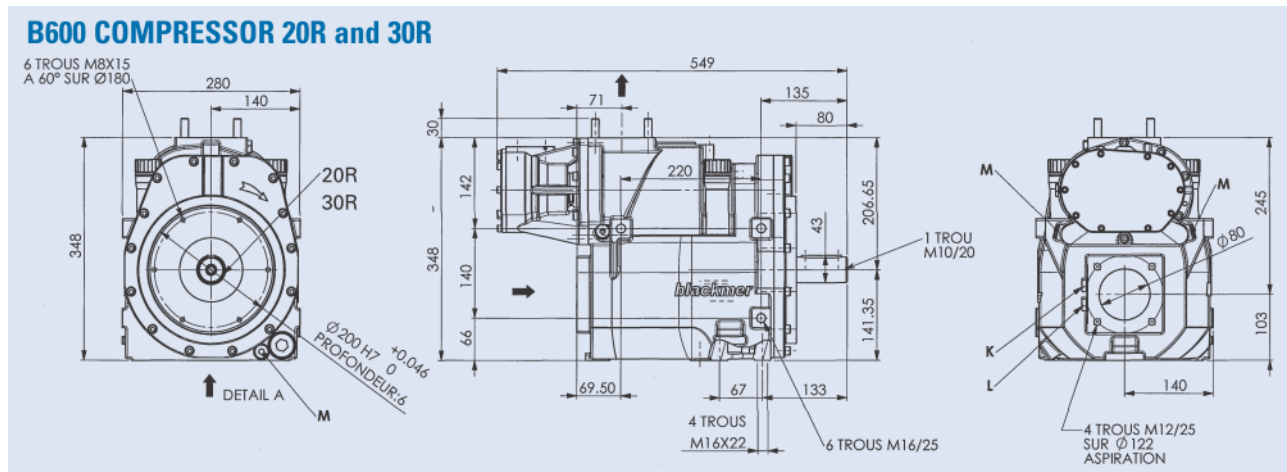
Wij verzoeken u bij telefonisch contact en/of correspondentie het PO nummer te vermelden. Deze staan vermeld op het type plaatje van de installatie.

Telefoonnummer: (0031) 544-377050
 Fax: (0031) 544-376499
 Email: info@rti.nl

1.2 Steun- / Serviceadressen

Voor steun- / serviceadressen, zie onze website <http://www.rti.nl>

1.3 Technische gegevens compressor

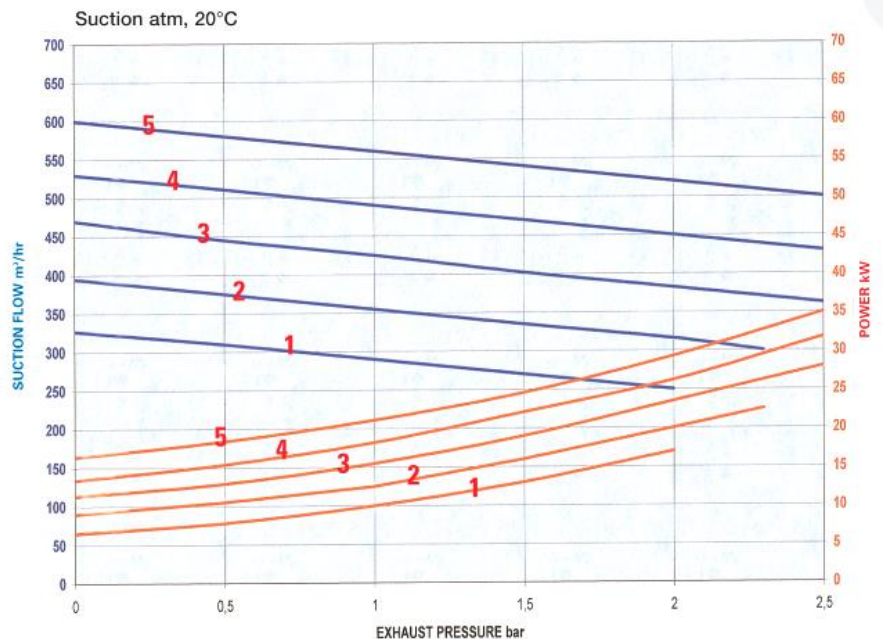


Speed (rpm)

COMPRESSOR SPEED

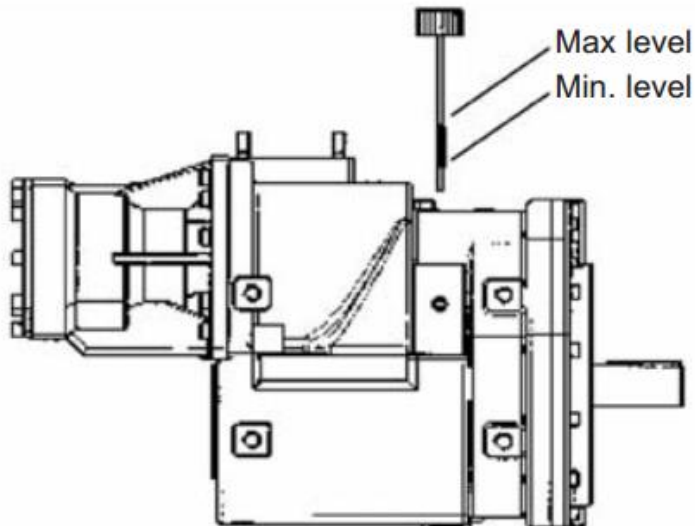
VERSION	1	2	3	4	5
13R	780	910	1040	1170	1300
15L	900	1050	1200	1350	1500
19R	1170	1365	1560	1755	1950
20R	1200	1400	1600	1800	2000

Flow (m³/hr) / Power (kW)



1.4 Olie

Olie viscositeitsklasse:	Onder -10°C	SAE 10W40
	Tussen -10°C en 30°C	SAE 15W40
	Boven 30°C	SAE 15W50
Hoeveelheid olie	4,2 L	



Het oliepeil mag in geen geval het maximum op de oliepeilstok overschrijden (de hoeveelheid gemeten nadat de peilstok geheel vast is gedraaid).

1.5 Oliekoeler

Bij continu gebruik van meer dan 3 uur moet een oliekoeler worden geïnstalleerd. Bij het aansluiten van een oliekoeler moet de hoeveelheid olie overeenkomstig het bijkomende debiet worden verhoogd.



afbeelding 1.5.1 Oliekoeler (art.nr. 1342)

2 Veiligheid

2.1 Algemeen

Deze bedrijfshandleiding bevat fundamentele aanwijzingen die bij het bedrijf en het onderhoud nageleefd moeten worden. Daarom moet deze bedrijfs-handleiding in elk geval voor de inbedrijfstelling door bevoegd vak personeel / exploitant gelezen worden, en moet zij constant ter beschikking staan op de plaats van gebruik van de machine.

2.2 Kwalificatie en scholing van personeel

Werken aan het compressoraggregaat zoals het bedrijf en het onderhoud mogen enkel uitgevoerd worden door personen die daarvoor bevoegd, opgeleid en gekwalificeerd zijn en die met de geldige veiligheidsbepalingen vertrouwd zijn.

Reparaties, onderhoud of ombouw werken mogen enkel door bevoegd personeel uitgevoerd worden.

2.3 Veiligheidsbewust werken

De voor de opstelling, het bedrijf en het onderhoud van persluchtcompressoren belangrijke veiligheid technische voorschriften zijn in de volgende publicaties vervat:

- Voorschriften van de beroepsorganisaties, in het bijzonder:
 - VBG 16 compressoren
- Normen, in het bijzonder:
 - DIN EN 12100 Veiligheid van machines
 - DIN EN 1012-1 Compressoren en vacuümpompen, veiligheidsvereisten.

Daarbij zijn de op dat ogenblik geldige versies van deze voorschriften doorslaggevend. Wanneer in uw bedrijf of wegens de plaatselijke omstandigheden bijzondere wettelijke regels en voorschriften, in het bijzonder veiligheidsvoorschriften, van toepassing zijn dan moeten deze eveneens nageleefd worden. Bij concurrerende voorschriften moeten de op dat ogenblik striktere bepalingen toegepast worden.

2.4 Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant/operator

De exploitant is ervoor verantwoordelijk dat het compressoraggregaat zich steeds in een bedrijfsveilige staat bevindt. Beschadigde of slecht werkende delen moeten onmiddellijk vervangen worden. Wanneer brandbare stoffen met de compressor getransporteerd worden, moet verzekerd worden dat de zelfontbrandingstemperatuur van stof/luchtmengsel dat eventueel ontstaat niet bereikt wordt. Volgens het officiële voorschrift VBG16 moet een temperatuurlimiet van max. 120 °C aangehouden worden (meetplaats voor contact met het getransporteerde materiaal).

2.5 Eigenhandige ombouw en reparatie van reservedelen

Ombouw en veranderingen aan het compressoraggregaat zijn niet toegelaten. Bij beschadiging van de verzegeling vervalt de aanspraak op garantie. Originele reservedelen en door de fabrikant goedgekeurde accessoires dienen voor de veiligheid. Het gebruik van andere reservedelen en accessoires kan de aansprakelijkheid voor daaruit voortvloeiende gevolgen teniet doen.

2.6 Aanpassen installatie.

Het is niet toegestaan om zonder toestemming van RTI wijzigingen aan te brengen aan de installatie.



3 Inbedrijfstellen

Voor het inbedrijfstellen dient op het volgende gelet te worden:

**HET IS VAN LEVENSBELANG DAT TIJDENS HET INBEDRIJFSTELLEN EN TIJDENS
BEDRIJF VAN DE INSTALLATIE ZICH GEEN PERSONEN ONDER HET VOERTUIG
BEVINDEN!!**

◆ **De conservering:**

Om corrosie te voorkomen worden de rotoren van de compressor voor verzending met een anti corrosiemiddel besproeid. Bij de eerst inbedrijfstelling verdampt dit middel ten gevolge van verwarming van de compressor. De installaties van RTI worden allemaal enkele minuten getest, waardoor het corrosiebeschermingsmiddel op de rotoren verdwenen is.

◆ **Smeerolievulling:**

Controleer voor gebruik of het smeerolieniveau op peil is.

◆ **Controle draairichting:**

De draairichting van de compressor staat middels een pijl aangegeven op de kop van de compressor. De compressor moet volkomen onbelast, dus zonder tegendruk, starten en stoppen. Nooit tegen een eventuele aanwezige tegendruk inbedrijf stellen. (blindkap verwijderen c.q. slangen aansluiten)

◆ **Inschakelen:**

Voor het inschakelen van een PTO verwijzen wij u naar het instructieboekje van de truck. Het is van groot belang dat het maximum toerental wat aangegeven staat in het controlerapport en op een sticker op het dashboard in de cabine niet wordt overschreden. Met de compressor loopt ook de ingebouwde oliepomp mee en verzorgt de oliesmering van de lagers en de tandwielen.

De oliedruk mag niet lager dan 0,3 bar zijn.

Bij koude olie kan ten gevolge van de veranderde viscositeit de oliedruk pas na korte bedrijfstijd opgebouwd worden.

Let op de luchtfilterindicator! Bij "rood" direct stoppen.

Zie onderhoud.

PAS OP:

De compressor is binnen zeer korte tijd op temperatuur.

Als de compressor in bedrijf is genomen, is het verboden om koppelingen of omkasting los te nemen!!

Wij wijzen u erop om bij het los nemen van koppelingen, slangen, of omkasting na gebruik (stilstand) van de compressor veiligheidshandschoenen te dragen.

Opmerking:

Bij het reinigen van de installatie met een stoomcleaner bestaat de mogelijkheid dat water via de oliedichtingen in de compressieruimte komt.

Na het reinigen dient de compressor korte tijd warm te worden gedraaid.

De in de geluiddemper ingebouwde terugslagklep dient niet ter verhindering van terugstromen van te transporteren materiaal (poeder-/korrelstoffen).

Deze terugslagklep dient hoofdzakelijk om het in omgekeerde richting draaien van de compressor te voorkomen.

Het is niet toegestaan, om de gemonteerde veiligheidsklep als afblaas-/regelklep te gebruiken.



4 Onderhoud installatie

4.1 Onderhoudsoverzicht

ALLEEN UITVOEREN BIJ KOUDE STILSTAANDE INSTALLATIE

Vervang de olie en reinig de magneetpluggen na de eerste 10 draaiuren of de eerste week.

● **Wekelijks**

Het wordt aanbevolen de compressor elke week tenminste 15 minuten te laten draaien om te voorkomen dat vocht zich ophoopt in de compressor. Dit voorkomt het risico op schade door corrosie. Daarnaast is het belangrijk om de buitenkant en de koelvinnen van de compressor en ook het aanzuigrooster van de aandrijving schoon te maken.

● **Maandelijks**

Aandrijfas	Kruisstukken smeren na 40 draaiuren
Olie	Oliepeil controleren (niet over vullen) en controleren of het buisje voor de ontluchting in de oliepeilstok schoon is (wanneer nodig met perslucht reinigen)
Controles	Controleren op olie lekkage en luchtlekkages

● **Half jaarlijks**

Luchtfilter	Filter reinigen / vervangen
Leidingwerk	Controleren op bevestiging en eventuele scheurvorming Slangklemmen/compensator controleren indien nodig vervangen

● **Jaarlijks**

Luchtfilter	Jaarlijks of na 500 draaiuren vervangen
Olie	Jaarlijks of na 500 draaiuren vervangen, oliesoort 15W40 motorolie synthetisch

OPMERKING:

Lees ook aandachtig het met de compressor meegeleverde instructieboekje.

4.2 Onderhouds-/inspectielijst

Bij iedere onderhoudsbeurt moet onderstaande onderhouds-/inspectielijst volledig worden ingevuld. Wij adviseren deze lijst na het invullen te sturen naar RTI.

Mail: info@rti.nl

Fax.: (0031) 544-376499

Bewaar de lijsten goed, deze kan men bij volgende onderhoud/repairatie werkzaamheden worden overhandigd aan des betreffende monteur. (niet vergeten weer mee te nemen)

Onderhoudslijst



Firma	:	Datum onderhoud	:
Naam monteur	:	Compressor	:
Woonplaats	:	Serienummer	:
	:	Installatie-nr.	: PO.....
Truck	:	Bouwjaar	:
Truck nr.	:		:
Kenteken	:	Chassis:	KM-stand:
Werkzaamheden			
COMPRESSOR:			
<input type="checkbox"/> -- Olie aftappen			
<input type="checkbox"/> -- Oliefilter reinigen			
<input type="checkbox"/> -- Magneetpluggen reinigen			
<input type="checkbox"/> -- Machine controleren op evt. olie lekkage			
<input type="checkbox"/> -- Olie verversen + olieniveau op peil brengen			
<input type="checkbox"/> -- Controleer olieleiding op scheurvorming/beschadiging			
PERSDEMPER:			
<input type="checkbox"/> -- Demonteer de persdemper			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de rotoren op beschadigingen of vetigheid			
<input type="checkbox"/> -- Spoel de compressor 2x door met 1/4L ontvetter			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de rubberen compensator (sok) op scheuren evt. vervangen			
<input type="checkbox"/> -- Controleer aluminium/RVS leidingen of dempers op scheuren of lekkage.			
<input type="checkbox"/> -- Monteer de persdemper			
<input type="checkbox"/> -- Controleer leidingwerk van de meters op scheuren of lekkage.			
LUCHTFILTER:			
<input type="checkbox"/> -- LuchtfILTER deksel los nemen			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de sluitingen van de deksel			
<input type="checkbox"/> -- Controleer luchtfILTERindicator op werking			
<input type="checkbox"/> -- Maak de inlaatzijde vrij van ontvetter resten			
<input type="checkbox"/> -- Plaats een nieuw luchtfILTERelement			
FRAME:			
<input type="checkbox"/> -- Controleer het frame en de steunen op evt. scheurvorming			
<input type="checkbox"/> -- Controleer of de bouten van de steunen vastzitten			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de afdichtingen van de Storz koppeling op scheuren of lekkage			
<input type="checkbox"/> -- Bouten van montagesteunen na trekken.			
TRANSMISSIE:			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de PTO as op speling in de kruisstukken			
<input type="checkbox"/> -- Smeer de PTO-as door met EP vet (rood)			
<input type="checkbox"/> -- Draai de bouten van de PTO as flenzen na			
AFTESTEN:			
<input type="checkbox"/> -- Laat de machine proefdraaien			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de perszijden op dichtheid			
<input type="checkbox"/> -- Controleer het overdrukventiel op 2.5 bar			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de meters op werking			
<input type="checkbox"/> -- Controleer de machine op bijgeluiden			